



Les avantages du masque EUROLUX Jet Advance

Nouveau design exclusif :

- Cassette extractible d'un geste : une simple pression simultanée sur les boutons poussoirs libère la cassette.
- Accès facile et rapide à l'écran de protection et au filtre ADVANCE pour un entretien simple.
- Serre-tête à crémaillère réglable sur 4 plans pour s'adapter à toutes les morphologies et habitudes.

Confort et protection :

- Forme enveloppante pour une protection optimale du visage, du cuir chevelu, des oreilles et du cou.
- Optimisation des volumes pour un meilleur confort respiratoire.
- Réalisé en matériau composite haute résistance (Nylon 66). Cette matière allie une excellente tenue à la température et une remarquable légèreté.

Les filtres à cristaux liquides Advance : l'ère de la vision extra-large

Un champ de vision extra-large :

5 820 mm² pour un confort opératoire optimal, une visibilité de la zone de travail excellente notamment en soudage en position.

Une détection ultra-performante :

4 capteurs optiques indépendants pour assurer une détection optimale y compris en soudage en position, arc caché, soudage faible intensité (TIG), régimes pulsés...

Une rapidité de réaction à toute épreuve :

0,0005 s en vitesse de réaction grâce à une alimentation mixte cellules solaires et piles remplaçables.



Filtre Advance 3000 V4/9-13

La nouvelle version **Jet Advance 3000** présente trois nouveautés :

- Auto-start : il n'est plus nécessaire d'appuyer sur le bouton "on" avant

de souder. Le masque démarre automatiquement.

- Reset : en cas de mauvais fonctionnement deux pressions sur le bouton "reset" réinitialisent les paramètres initiaux.
- Grinding : cette position bloque le masque sur la teinte 4, destinée aux utilisateurs ayant à meuler.



Filtre Advance 4000 V4/9-13

La solution haut de gamme à tous les cas d'application :

4 modes de réglage à partir d'un écran LCD et de touches digitales :

- Soudage : teinte variable 4/9-13, 4 capteurs optiques, réglage de la sensibilité, du retour à l'état clair
- Meulage : bridage du filtre en teinte claire de niveau 4.
- Coupage, soudage faible intensité : teinte variable 5 à 9 pour procédés TIG faible intensité, microplasma, soudage oxyacétylénique...
- "X mode" : teinte variable 4*9-13 avec capteurs magnétiques pour soudage en extérieur, en arc caché...

Caractéristiques des filtres Advance

| | Filtre Advance 3000 V4/9-13 | Filtre Advance 4000 V4/9-13 |
|------------------------------------|--------------------------------------|---|
| Classe optique | 1 / 3 / 1 | 1 / 3 / 1 |
| Temps de commutation Clair/Sombre | 0,0005s | 0,0005s |
| Temps de commutations Sombre/Clair | En continu de 0,1 à 1 sec | En continu de 0,1 à 1 sec |
| Réglage de la sensibilité | En continu | 10 positions par touches digitales |
| Capteurs | 4 capteurs optiques indépendants | 4 capteurs optiques indépendants devenant magnétiques en mode "X" |
| Zone de vision | 97 x 60 mm | 97 x 60 mm |
| Teinte claire | Indice 4 | Indice 4 |
| Teinte sombre | Réglable par potentiomètre de 9 à 13 | Réglable par touche digitale de 9 à 13 |
| Mode meulage | Oui | Oui - teinte 4 |
| Mode coupage/soudage flamme | Non | Oui - de teinte 5 à 9 |
| Protection permanente UV / IR | Oui | Oui |
| Type de batterie | Lithium CR2450 3 Volt | Lithium CR2450 3 Volt |
| Cellule solaire | Oui | Oui |
| Plage de température | Utilisation | -5°C à + 55°C |
| | Entreposage | -30°C à + 70°C |
| Normes Protection des yeux | CE EN 379 | CE EN 379 |

Caractéristiques du masque EUROLUX Jet Advance

| | |
|---------------------------------|-----------|
| Poids masque équipé avec filtre | 510 g |
| Matériau cagoule | Nylon 66 |
| Couleur cagoule | Bleu |
| Norme Protection du visage | CE EN 175 |

Pour commander :

- EUROLUX Jet Advance 3000 : **W 000 261 354**
- EUROLUX Jet Advance 4000 : **W 000 261 355**
- Filtre Advance 3000 V4/9-13 : **W 000 260 839**
- Filtre Advance 4000 V4/9-13 : **W 000 260 974**